

KOTŁY DO ZASTOSOWAŃ INWESTYCYJNYCH



POZNAJ YGNIS

Twój Partner w efektywnych rozwiązaniach grzewczych

Ygnis to marka o wieloletnim doświadczeniu, stworzona z myślą o dostarczaniu innowacyjnych rozwiązań grzewczych dla obiektów komercyjnych i przemysłowych.

Ygnis specjalizuje się w technologii, która łączy wysoką wydajność z niezawodnością – niezależnie od wielkości projektu.

Zaawansowana technologia dla Twojej inwestycji

Od lat 60. Ygnis koncentruje się na tworzeniu urządzeń grzewczych, które sprawdzają się w najbardziej wymagających środowiskach, takich jak hotele, szpitale czy zakłady przemysłowe.

Nasze systemy zostały zaprojektowane z myślą o trwałości i efektywności, pozwalając obiektom działać przy optymalnym zużyciu energii.

Nowoczesne technologie Ygnis to nie tylko oszczędności, ale także realny wkład w ochronę środowiska – mniejsza emisja, większa wydajność i komfort użytkowników.



Kompleksowa obsługa i eksperckie wsparcie

Dzięki naszym rozwiązaniom grzewczym inwestorzy mogą liczyć na wsparcie na każdym etapie – od projektowania i doradztwa, przez montaż, aż po serwis i szkolenia techniczne.

Ygnis to nie tylko urządzenia, ale także pełna opieka techniczna, która zapewnia niezawodne działanie systemów grzewczych przez lata.

Nowość w Groupe Atlantic Polska!

Od 2024 roku marka Ygnis dołączyła do portfolio Groupe Atlantic Polska, co daje nam możliwość jeszcze szerszego wsparcia klientów na polskim rynku.

Wzbogaciliśmy ofertę o technologie, które pomagają realizować nawet najbardziej wymagające projekty.

Wybierając Ygnis, inwestorzy zyskują partnera, który dostarcza kompleksowe, efektywne i ekologiczne rozwiązania grzewcze – na miarę przyszłości.



MAKSYMALNE KORZYŚCI

Optymalna efektywność

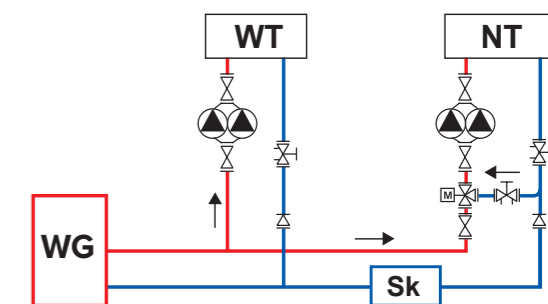
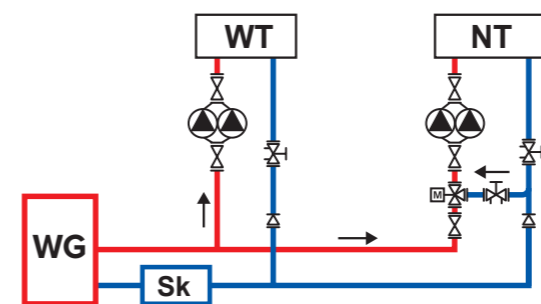
Aby zapewnić uzyskanie znacznych oszczędności energii, kocioł Varmax osiąga sprawność do 109,1% (sprawność użytkowa kotła przy 30% obciążeniu), umożliwia modulację mocy w stosunku 1 do 5 oraz posiada straty ciepła ograniczone do 182W.

2
PRZYŁĄCZA

W przypadku 2 przyłączy skraplacz zasilany jest przez temperaturę powrotu po zmieszaniu z obiegów wysokotemperaturowego WT i niskotemperaturowego NT. W rezultacie skraplacz zasilany jest wyższą temperaturą niż obieg NT, co jest mniej korzystne z tytułu ograniczenia efektu kondensacji.

3
PRZYŁĄCZA

W przypadku 3 przyłączy skraplacz znajduje się na powrocie obiegu niskotemperaturowego NT. Jest on zasilany najniższą temperaturą z instalacji, co sprzyja kondensacji, wykorzystywana jest tylko część nominalnego natężenia przepływu z obiegu niskotemperaturowego. Druga część przepływu kierowana jest do zaworu mieszającego w celu uzyskania zadanej temperatury obiegu NT.



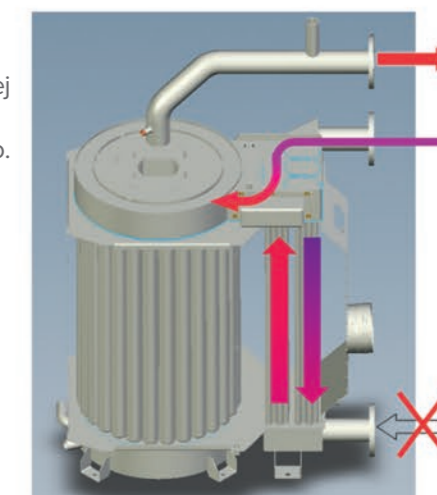
SCHEMAT WYKORZYSTANIA 2 LUB 3 PRZYŁĄCZY

Legenda: WG i Sk = wymiennik główny i skraplacz kotła kondensacyjnego; WT = Obieg wysokotemperaturowy, regulowany lub ze stałą temperaturą zasilania; NT = Obieg niskotemperaturowy, regulowany

Zoptymalizowana kondensacja: efekt unikalnego rozwiązania z 3 przyłączami

Varmax z 2/3-króćcami składa się z dwóch szeregowo połączonych wymienników, skraplacza i wymiennika głównego. Przy wykorzystaniu 3 króćców przyłączeniowych, woda powrotna o niskiej temperaturze w pierwszej kolejności przepływa przez skraplacz, a następnie trafia na główny wymiennik ciepła, gdzie miesza się z wodą powracającą z obiegu wysokotemperaturowego.

- Strumień powrotu z każdego króćca przyłączeniowego powiązany jest z dedykowaną powierzchnią wymiany.
- Oba powroty są fizycznie rozdzielone, co uniemożliwia mieszanie się strumieni. Efekt kondensacji jest zmaksymalizowany poprzez zastosowanie dużej powierzchni wymiany ciepła.
- W sezonie letnim podczas pracy obiegu CWU zasilany jest wyłącznie króciec powrotu wysokotemperaturowego. Mimo braku zasilania dolnego króćca powrotu (skraplacza), ciepło ze spalin jest dodatkowo odzyskiwane i przekazywane do wody powrotnej na zasadzie zjawiska termosyfonu. W ten sposób skraplacz zapewnia dodatkowy wzrost wydajności instalacji.



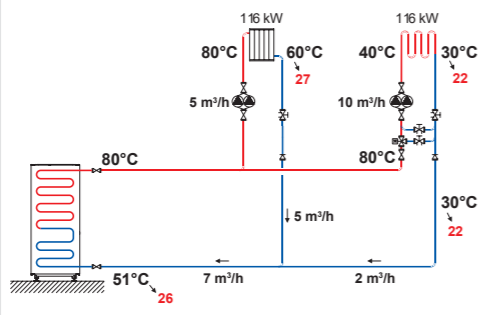
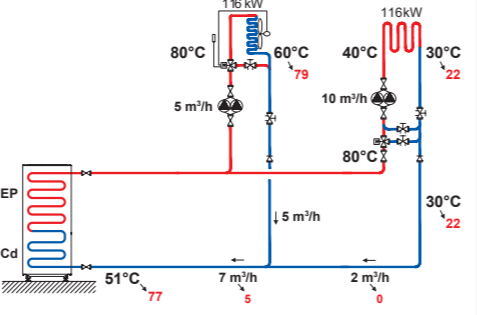
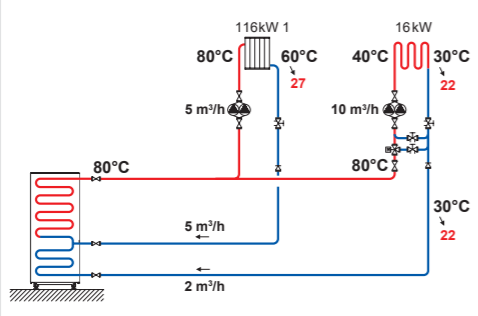
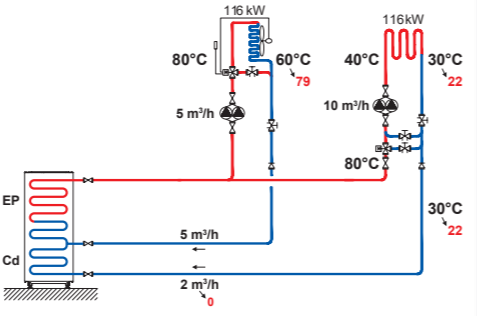
WYBÓR 2 LUB 3 PRZYŁĄCZY

Przykłady rozwiązań

Dla ułatwienia wyboru rodzaju przyłączy hydraulicznych kotła Varmax, jego wydajność została zasymulowana za pomocą oprogramowania Optimax Design w dwóch konfiguracjach układów grzewczych, przyłączanych do kotła z 2 lub 3 przyłączami.

Różnice wydajności uzyskane dla instalacji z obiegiem ogrzewania podłogowego (40/30°C) w połączeniu z obiegiem wysokotemperaturowym w proporcji (50/50):

- A** Obieg WT regulacja pogodowa CO (80/60°C) **B** Obieg WT regulacja stałotemperaturowa CT (80/60°C)

ZAŁOŻENIA OBLICZENIOWE OptiMax DESIGN		
	A Varmax 275 – 268 kW	B Varmax 275 – 268 kW
Nadwyżka mocy	4,8%	4,8%
Obieg 1	Regulowany – 116 kW 80 °C/Δt 20K	Stały – 116 kW 80 °C/Δt 20K
Obieg 2 (skraplacz)	Regulowany – 116 kW 80 °C/Δt 20K	Stały – 116 kW 80 °C/Δt 20K
2 PRZYŁĄCZA	A Całkowita roczna sprawność kotła 104,8 % Roczne zużycie gazu 525 MWh Powrót skraplacza od 51 do 26°C (zależnie od T _{zewn.})	B Całkowita roczna sprawność kotła 97,8 % Roczne zużycie gazu 563 MWh Powrót skraplacza od 51 do 77°C (zależnie od T _{zewn.})
		
3 PRZYŁĄCZA	A Całkowita roczna sprawność kotła 106,9 % Roczne zużycie gazu 515 MWh Powrót skraplacza od 30 do 22°C (zależnie od T _{zewn.})	B Całkowita roczna sprawność kotła 104,8 % Roczne zużycie gazu 525 MWh Powrót skraplacza od 30 do 22°C (zależnie od T _{zewn.})
		

Czarne liczby: Temperatury przy referencyjnej temperaturze zewnętrznej -10°C
Czerwone liczby: Temperatury na koniec sezonu grzewczego +18 °C (wartości temperatur i natężenia przepływu są zaokrąglone)

PRZYŁĄCZA

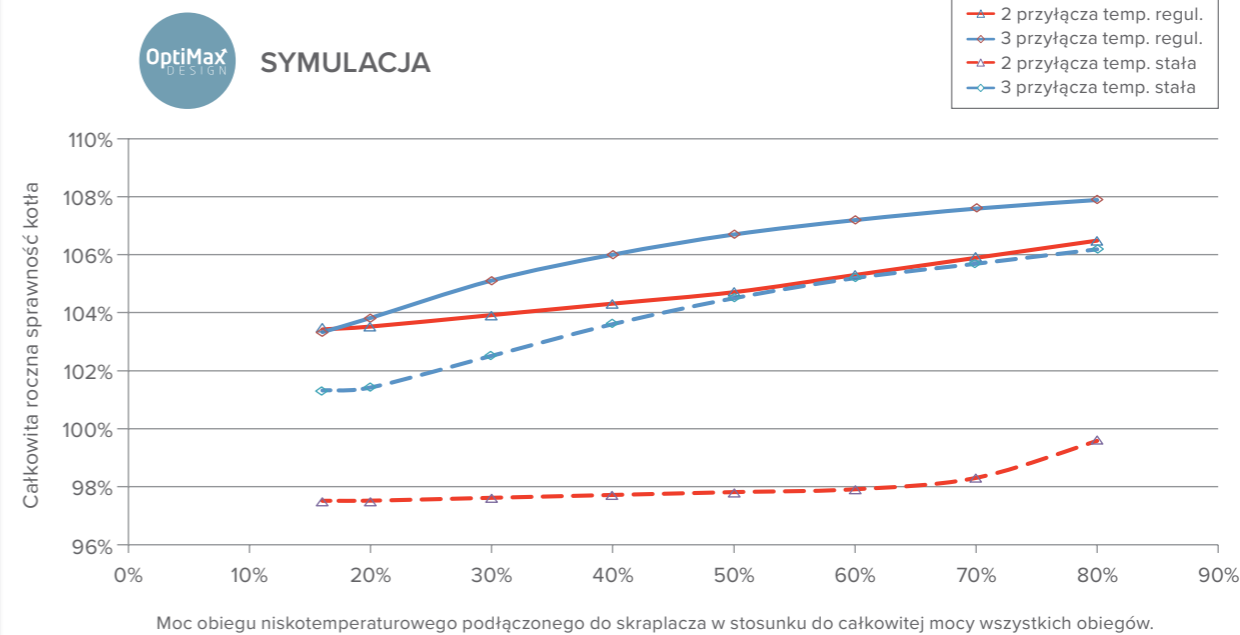
Podsumowanie

Poniższa tabela przedstawia odpowiedni typ podłączenia hydraulicznego w zależności od charakteru obiegów grzewczych występujących w instalacjach.

RODZAJE PODŁĄCZONYCH OBIEGÓW	TYPY PODŁĄCZEŃ KOTŁÓW KONDENSACYJNYCH	
	2 PRZYŁĄCZA (2P)	3 PRZYŁĄCZA (3P)
Przypadek 1: 2 regulowane obiegi o jednakowym przepływie wody	😊	😞
2 CO podłog. 40/30°C	109,5%/503 MWh	+1,2 MWh/2P
lub 2 CO grzejn. 80/60°C	102,9%/535 MWh	+0,8 MWh/2P
lub 2 CT. 80/60°C stała temp.	97,4%/565 MWh	+0,05 MWh/2P
Przypadek 2: 2 regulowane obiegi o różnym przepływie wody	😐	😊
CO grzejn. 80/60°C + CO podłog. 40/30°C	104,8% 525 MWh	106,9% -10 MWh/2P
Przypadek 3: Obieg o stałej temperaturze + obieg regulowany	😞	😐
WENT. 80/60°C stała temp. + CO podłog. 40/30°C	97,8% 563 MWh	104,8% -38 MWh/2P

Opis: 😊 Optymalna wydajność 😐 Satisfakcjonująca wydajność 😞 Minimalna wydajność 😞 Nieuzasadnione lub nieodpowiednie

Powyższa symulacja zakłada podział mocy po 50% między obiegiem wysokotemperaturowym i niskotemperaturowym. Poniższe krzywe przedstawiają ogólny widok ze zmiennym podziałem mocy między obiegiem wysokotemperaturowym i niskotemperaturowym.



Założenia

- Linia ciągła: instalacja składająca się z regulowanego obiegu grzejnikowego 80/60°C i regulowanego obiegu ogrzewania podłogowego 40/30°C.
- Linia przerywana: instalacja składająca się z obiegu stałotemperaturowego 80/60°C i regulowanego obiegu ogrzewania podłogowego 40/30°C.

CONDENSINOX

YGNIS

Kocioł kondensacyjny o dużej pojemności wodnej do zastosowań komercyjnych.



więcej informacji

STOJĄCY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

OD 40 DO 100 KW



GWARANCJA

5*
LATA



+ PLUSY PRODUKTU

KOMFORT

- Wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej
- Zoptymalizowana kondensacja dzięki podłączeniu 2- lub 3-rurowemu
- Modulacja mocy od 20%
- Łatwa instalacja: wygodny dostęp do obsługi serwisowej od frontu urządzenia, kompaktowe wymiary
- Koncepcja Hydrostable: prosta instalacja niewymagająca konieczności stosowania sprzęgła hydraulicznego ani pompy kotłowej
- Duża pojemność wodna – niskie opory przepływu oraz odporność na zanieczyszczenia

STEROWANIE

- Zarządzanie systemem poprzez zintegrowany sterownik Navistem3000
- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym
- Możliwość zarządzania nawet 15 kotłami w kaskadzie
- Fabrycznie dostępne trzy wyjścia programowalne 230V (np. pompa obiegu grzewczego, pompa CWU)
- Opcjonalnie do trzech obiegów ze zmieszaniem + CWU
- Możliwość komunikacji Modbus poprzez dedykowany moduł Navipass

DOSTĘPNE AKCESORIA – PATRZ STR. 130-131

TECHNOLOGIE I WYDAJNOŚĆ

1 WYDAJNOŚĆ

Oszczędność energii, optymalizacja wydajności

- Drugi powrót hydrauliczny w celu optymalizacji kondensacji
- Modulacja mocy od 20 do 100%
- Wyjątkowa sprawność nawet do 110,5%

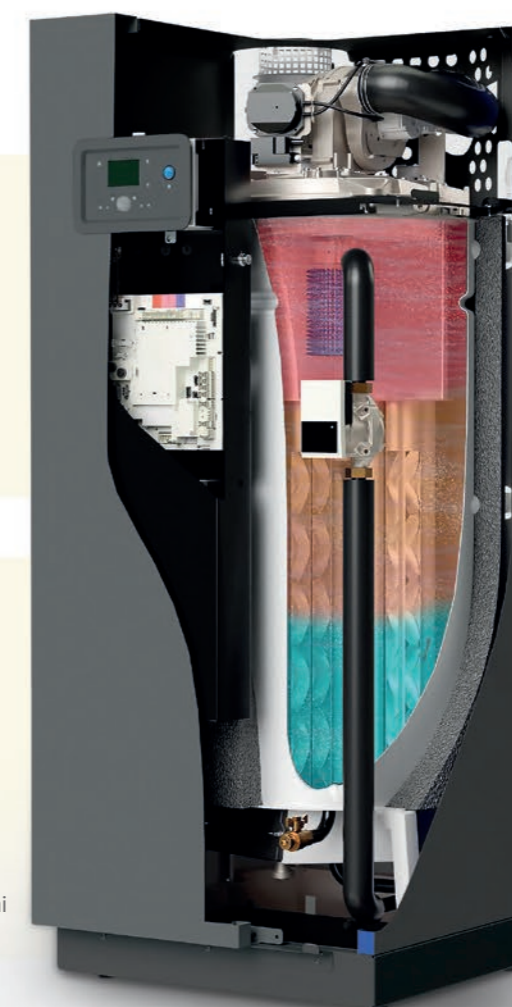
2 WYTRZYMAŁOŚĆ

- Gwarantowana długowieczność
- Element grzejny ze stali nierdzewnej
- Duża wewnętrzna objętość wody ogranicza ryzyko przegrzania
- Opatentowana koncepcja HYDROSTABLE pozwala zredukować osprzęt kotłowni

3 ŁATWOŚĆ INSTALACJI

Instalacja oszczędzająca czas

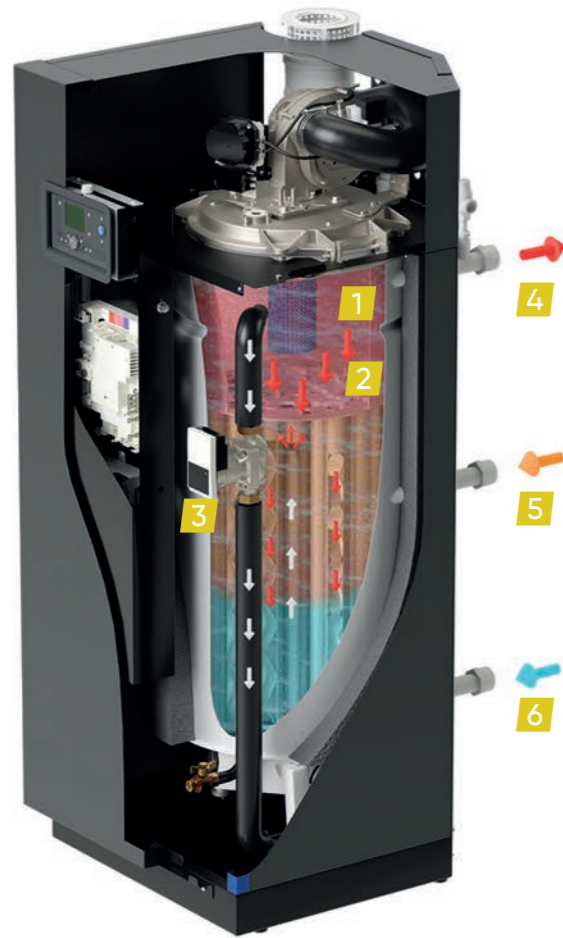
- Prosta hydraulika (brak ograniczeń temperatury lub minimalnego przepływu po stronie instalacji)
- Brak konieczności stosowania sprzęgła hydraulicznego lub wymiennika ciepła



* okres gwarancji jaką objęty jest korpus urządzenia.

CONDENSINOX

PRZEKRÓJ KOTŁA



- 1 Palnik
- 2 Wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej
- 3 Pompa obiegu wewnętrznego
- 4 Zasilanie
- 5 Powrót (wysoka temperatura)
- 6 Powrót (niska temperatura)

PRZYJAZNY DLA UŻYTKOWNIKA INTERFEJS

Zoptymalizowane działanie

- Tryb ręczny / tryb automatyczny
- Programy pracy (tygodniowy, wakacyjny, eco, dogrzewanie, obniżanie temperatury itp.)

Bezpieczeństwo i rozwiązywanie problemów

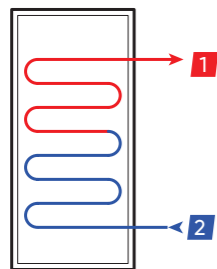
- Monitorowanie temperatury wody
- Funkcje diagnostyczne
- Czujnik ciśnienia wody



- 1 Przycisk trybu CWU
- 2 Wyświetlacz
- 3 Pokrętko nawigacji
- 4 Przycisk „Tryb ogrzewania”
- 5 Zielona dioda LED (status pracy)
- 6 Przycisk włącz/wyłącz
- 7 Czerwona dioda LED (komunikat błędu)

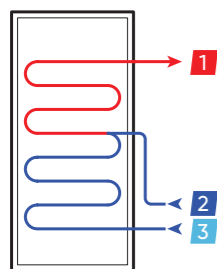
PRZYŁĄCZA

2
PRZYŁĄCZA



- Kocioł posiada zasilanie **1** i powrót **2**.
- Element grzejny i skraplacz są połączone szeregowo.
- Przyłcze powrotu obiegu wysokotemperaturowego pozostaje zaślepiene.

3
PRZYŁĄCZA



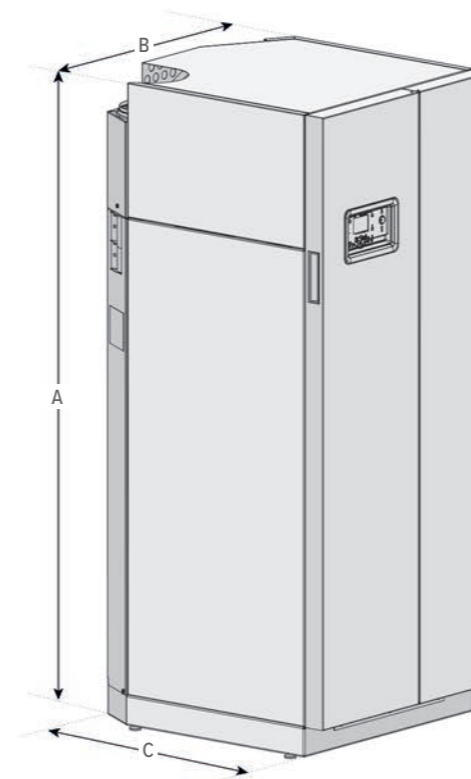
- Urządzenie posiada zasilanie **1** i dwa oddzielne przyłącza powrotu: jeden o wysokiej temperaturze **2** i drugi o niskiej temperaturze **3**.
- Zwiększanie efektu kondensacji poprzez rozdzielenie hydrauliczne obiegów wysoko i niskotemperaturowych.
- Wzrost sprawności wytwarzania ciepła pozwala zredukować zużycie gazu oraz ograniczyć koszty eksploatacyjne.

DANE TECHNICZNE MODEL CONDENSINOX

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	JEDN.	CONDENSINOX 40	CONDENSINOX 60	CONDENSINOX 80	CONDENSINOX 100
Referencja		041 620	041 621	041 622	041 623
Moc znamionowa przy 80/60°C (Pn)	kW	40,0	60,0	80,0	97,0
Moc znamionowa przy 50/30°C	kW	43,8	65,5	87,5	105,5
Paliwo		Gaz ziemny G20			
Minimalny zakres modulacji	%	20	20	20	20
Sprawność przy 100% obciążeniu (80/60°C)	%	96,9	97,4	96,8	98,3
Sprawność przy 30% obciążeniu (temp. powrotu 30°C)	%	110,5	109,2	108	110,4
Straty w stanie spoczynku (ΔT=30K)	W	95	95	163	163
Zużycie gazu przy Pn (G20)	m³/h	4,4	6,6	8,8	10,6
CHARAKTERYSTYKA ELEKTRYCZNA					
Zużycie energii przy Pn	W	120	160	210	280
Pomocnicza moc elektryczna przy zerowym obciążeniu	W	5	5	5	5
Nominalny prąd wejściowy (bez akcesoriów)	A	0,8	1,2	1,3	1,9
Stopień ochrony		IP20			
CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA					
Straty ciśnienia przy natężeniu przepływu Δt = 20 K	mbar	160	350	210	300
Ciśnienie robocze	bar	4	4	4	4
Objętość wody	l	94	88	136	128
Nominalny przepływ (Δt = 20 K)	m³/h	1,7	2,6	3,4	4,2
Maksymalny przepływ (Δt = 10 K)	m³/h	3,5	5,2	6,9	8,4
Maks. zadana temperatura zasilania	°C	80			
CHARAKTERYSTYKA SPALANIA					
Klasa NOx (ErP)		6			
% CO ₂ Min - Maks G20	%	8,5 < % CO ₂ < 9			
WAGA					
Masa własna (bez opakowania)	kg	134	140	215	225
WYMIARY					
A	mm	1494		1707	
B	mm	595		695	
C	mm	670		773	
Podłączenie komin	Ø mm	80/125		100/150	
Podłączenie obiegu c.o.	Ø	1" 1/4			
Podłączenie gazu	Ø	G1/2"		G3/4"	

aktualny cennik do pobrania ze strony www.groupe-atlantic.pl/pobierz/

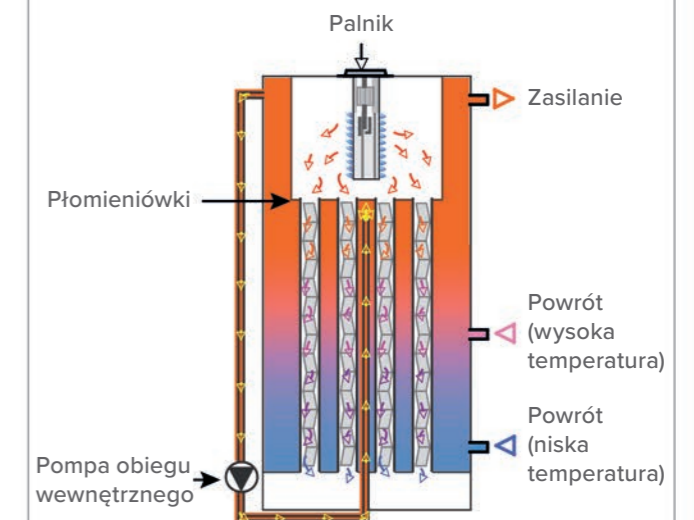
WYMIARY MONTAŻOWE (MM)



KONCEPCJA HYDROSTABLE

Uproszczona instalacja dzięki koncepcji Hydrostable

- Brak konieczności zapewnienia minimalnego przepływu
- Wymiennik ciepła o dużej pojemności wodnej i niskich stratach ciśnienia
- Zwiększona żywotność i ochrona przed przegrzaniem
- Możliwość bezpośredniego podłączenia do instalacji



VARMAX 2

Kocioł kondensacyjny o dużej pojemności wodnej do zastosowań komercyjnych.

YGNIS

STOJĄCY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

OD 120 DO 600 KW



GWARANCJA

5*
LATA

+ PLUSY PRODUKTU

KOMFORT

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej
- Zoptymalizowana kondensacja dzięki podłączeniu 2- lub 3-rurowemu
- Zasilanie: Gaz ziemny lub propan
- Koncepcja Hydrostable: prosta instalacja niewymagająca konieczności stosowania sprzęgła hydraulicznego ani pompy kotłowej
- Łatwa konserwacja dzięki dostępowi z trzech stron kotła
- Zintegrowane oświetlenie wewnętrzne oraz schodki serwisowe
- Duża pojemność wodna – niskie opory przepływu oraz odporność na zanieczyszczenia

STEROWANIE

- Zarządzanie systemem poprzez zintegrowany sterownik Navistem B4000
- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym
- Możliwość zarządzania nawet 15 kotłami w kaskadzie
- Fabrycznie dostępne trzy wyjścia programowalne 230V (np. pompa obiegu grzewczego, pompa CWU)
- Możliwość komunikacji Modbus poprzez dedykowany moduł Navipass

EKONOMIA

- H₂ Ready – urządzenie przystosowane jest do pracy w systemach zasilanych gazem z domieszką 20% wodoru

DOSTĘPNE AKCESORIA – PATRZ STR. 122-123

TECHNOLOGIE I WYDAJNOŚĆ

1 WYDAJNOŚĆ

- Wymiennik ciepła posiada komorę pierwotną i wtórną, każda z dedykowanym podłączeniem powrotnym
- Zoptymalizowana praca w trybie kondensacji oraz redukcja zużycia gazu
- Sprawność nominalna nawet do 109,1%

2 WYTRZYMAŁOŚĆ

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej zapewnia długą żywotność i niezawodność
- Brak konieczności zapewnienia minimalnego przepływu



3 ŁATWOŚĆ INSTALACJI

- Opatentowana koncepcja HYDROSTABLE pozwala zredukować osprzęt kotłowni
- Ułatwiona konserwacja dzięki prostemu dostępowi do komory spalania
- Zintegrowana pompa obiegowa zapewniająca optymalną temperaturę w całej objętości kotła

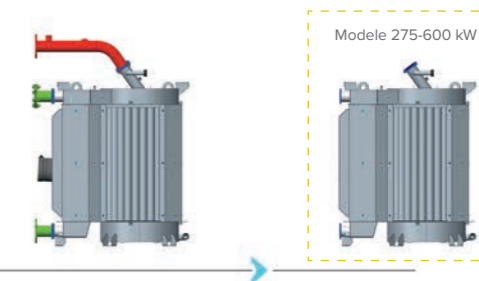
ELASTYCZNOŚĆ

Kotły Varmax posiadają możliwość demontażu elementów obudowy oraz przyłączy hydraulicznych i kominowych. Zapewnia to dużą elastyczność i ułatwiony montaż w pomieszczeniach kotłowni z ograniczonym dostępem.

Demontaż obudowy



Demontaż do korpusu układu grzewczego



Modele 275-600 kW

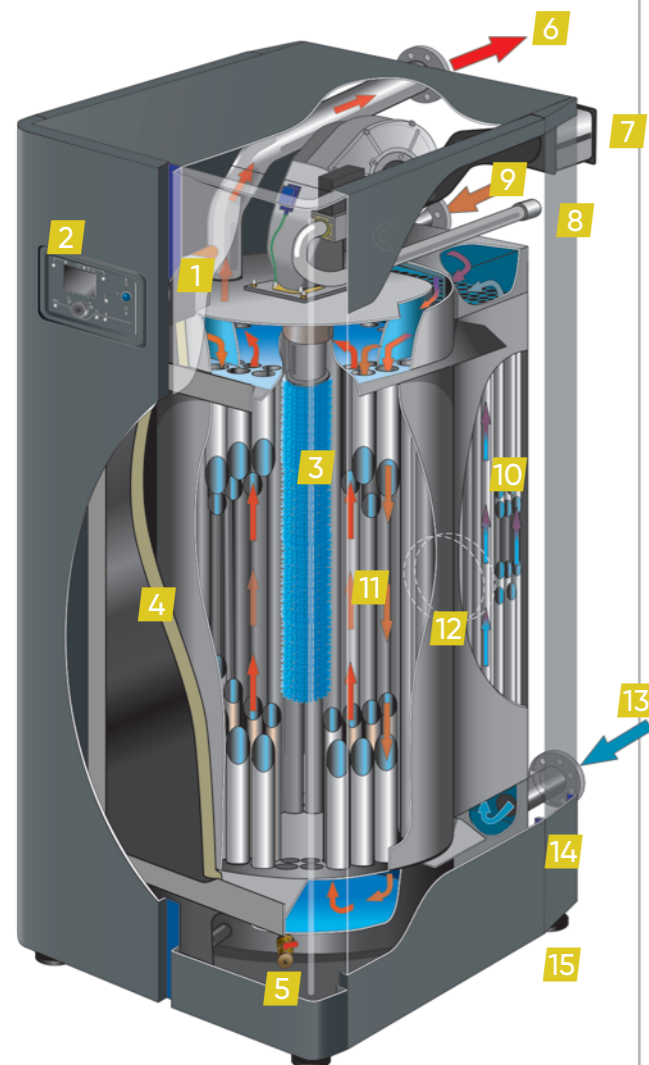


więcej informacji

H₂
READY

VARMAX 2

PRZEKRÓJ KOTŁA



- 1 Pompa obiegu wewnętrznego
- 2 Panel sterowania
- 3 Palnik z mieszanym wstępnym
- 4 Izolacja wymiennika ciepła
- 5 Zawór spustowy
- 6 Przyłącze zasilanie instalacji
- 7 Wlot powietrza do spalania
- 8 Dopływ gazu
- 9 Przyłącze powrotu – obieg wysokotemperaturowy
- 10 Wtórny wymiennik ciepła
- 11 Pierwotny wymiennik ciepła
- 12 Przyłącze wylotu spalin
- 13 Przyłącze powrotu – obieg niskotemperaturowy
- 14 Drzwiczki dostępu do syfonu kondensatu
- 15 Nóżki poziomujące

PRZYJAZNY DLA UŻYTKOWNIKA INTERFEJS

Zoptymalizowane działanie

- Tryb ręczny / tryb automatyczny
- Programy pracy (tygodniowy, wakacyjny, eco, dogrzewanie, obniżanie temperatury itp.)

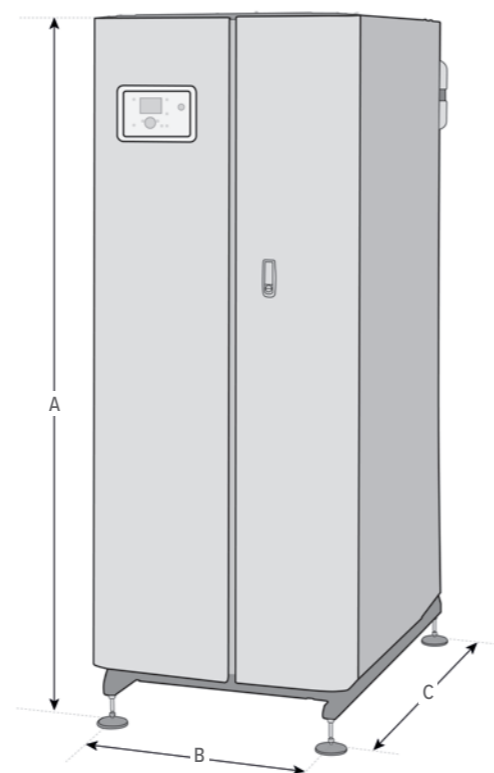
Bezpieczeństwo i rozwiązywanie problemów

- Monitorowanie temperatury wody
- Funkcje diagnostyczne
- Czujnik ciśnienia wody



- 1 Przycisk włącz/wyłącz
- 2 Sygnalizacja LED o statusie urządzenia
- 3 Wyświetlacz dotykowy
- 4 Aktualny status pracy
- 5 Podsumowanie informacji o urządzeniu
- 6 Historia błędów
- 7 Informacje o układzie kaskady

WYMIARY MONTAŻOWE (MM)



DANE TECHNICZNE MODEL VARMAX 2

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	JEDN.	120	140	180	225	275	320	390	450	525	600
Referencja		556 143	556 144	556 145	556 146	556 147	556 148	556 149	556 150	556 151	556 152
Nominalna moc grzewcza	kW	120	140	180	225	275	320	390	450	525	600
Znamionowa moc grzewcza przy 80/60°C (Pn)	kW	117,2	136,8	175,9	220	270	316	383	442	516	589
Znamionowa moc grzewcza przy 50/30°C	kW	127	148	191	238	290	338	415	478	558	637
Minimalny zakres modulacji	%	23	20	24	19	24	21	22	19	23	20
Sprawność kotła w odniesieniu do wartości opałowej, przy 100% obciążenia i przy parametrach 80/60 °C	%	97,7		97,7		97,9		98,2			
Sprawność kotła w odniesieniu do wartości opałowej, przy 30% obciążenia i temperaturze powrotu 30 °C	%	108,8		109,1		108,9					
Straty postojowe (ΔT=30K)	W	182		213		259		311		461	
Zużycie gazu przy Pn (G20)	m³/h	12,7	14,81	19,05	23,81	29,1	33,86	41,3	47,6	55,6	63,5
Zużycie gazu przy Pn (Propan G31)	m³/h	4,91	5,73	7,36	9,21	11,25	13,09	-	-	-	-
CHARAKTERYSTYKA ELEKTRYCZNA											
Zużycie energii przy Pn	W	283	381	229	327	333	432	558	733	729	970
Moc elektryczna przy natężeniu przepływu (ΔT=20K)	W	91		53		173		190		246	
Moc elektryczna przy zerowym obciążeniu grzewczym	W	6						8			
Stopień ochrony		IP20									
CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA											
Straty ciśnienia przy natężeniu przepływu (ΔT=20K) (wymiennik + skraplacz)	mbar	60	75	57	81	82	118,5	77	97	86	107
Maks. ciśnienie robocze	bar	6									
Pojemność wodna	L	116		151		239		287		420	
Nominalny przepływ (ΔT=20K)	m³/h	5,0	5,8	7,5	9,4	11,5	13,4	16,4	18,9	22,1	25,2
Maksymalny przepływ (ΔT=10K)	m³/h	10,0	11,6	15,0	18,8	23,0	26,8	32,8	37,8	44,1	50,4
Minimalna temperatura pracy	°C	22		24		20		23		22	
Maks. zadana temperatura zasilania	°C	85									
CHARAKTERYSTYKA SPALANIA											
Klasa emisji NOx (ErP)		6									
Emisja NOx zgodnie z normą EN 15502-1 (w odniesieniu do ciepła spalania) (ErP)	mg/kWh	27		36		32		50			
Maksymalne natężenie przepływu spalin bez kondensacji	kg/h	190,1	220,7	289,4	358,2	410,0	479,5	608,4	722,5	835,6	944,6
Emisja NOx zgodnie z normą EN 15502-1 (w odniesieniu do ciepła spalania) (ErP)	%	8,8 < % CO ₂ < 9,2									
% CO ₂ Min - Maks G20	%	8,3 < % CO ₂ < 8,7									
WAGA											
Masa własna (bez wody)	kg	296	372	470	563	761					
WYMIARY											
A	mm	1530	1780	1877	2023	2016					
B	mm	706		800		900		1153			
C	mm	1172	1194	1320	1369	1588					
Średnica wewnętrzna wylotu spalin	mm	150	150	180	200	200					

aktualny cennik do pobrania ze strony www.groupe-atlantic.pl/pobierz/

PRZYŁĄCZA



AKCESORIA DO KOTŁÓW

System sterowania Navistem



Navistem **B3000** jest standardowym wyposażeniem każdego urządzenia **Condensinox**



Navistem **B4000** jest standardowym wyposażeniem każdego urządzenia **Varmax 2**

+ Prosta instalacja i oszczędność kosztów

Dzięki integracji wielu funkcji

- Sterowanie kaskadą kotłów
- Zarządzanie obiegiem z mieszaczem i c.w.u.
- Wejścia 0-10 V / wyjście sygnału alarmowego
- Wyjścia 0-10 V oraz 230V
- Komunikacja BMS poprzez Modbus

+ Łatwość użytkowania

- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym
- Automatyczne wykrywanie czujników
- Sterowanie kotłem i obiegami grzewczymi za pomocą jednego interfejsu

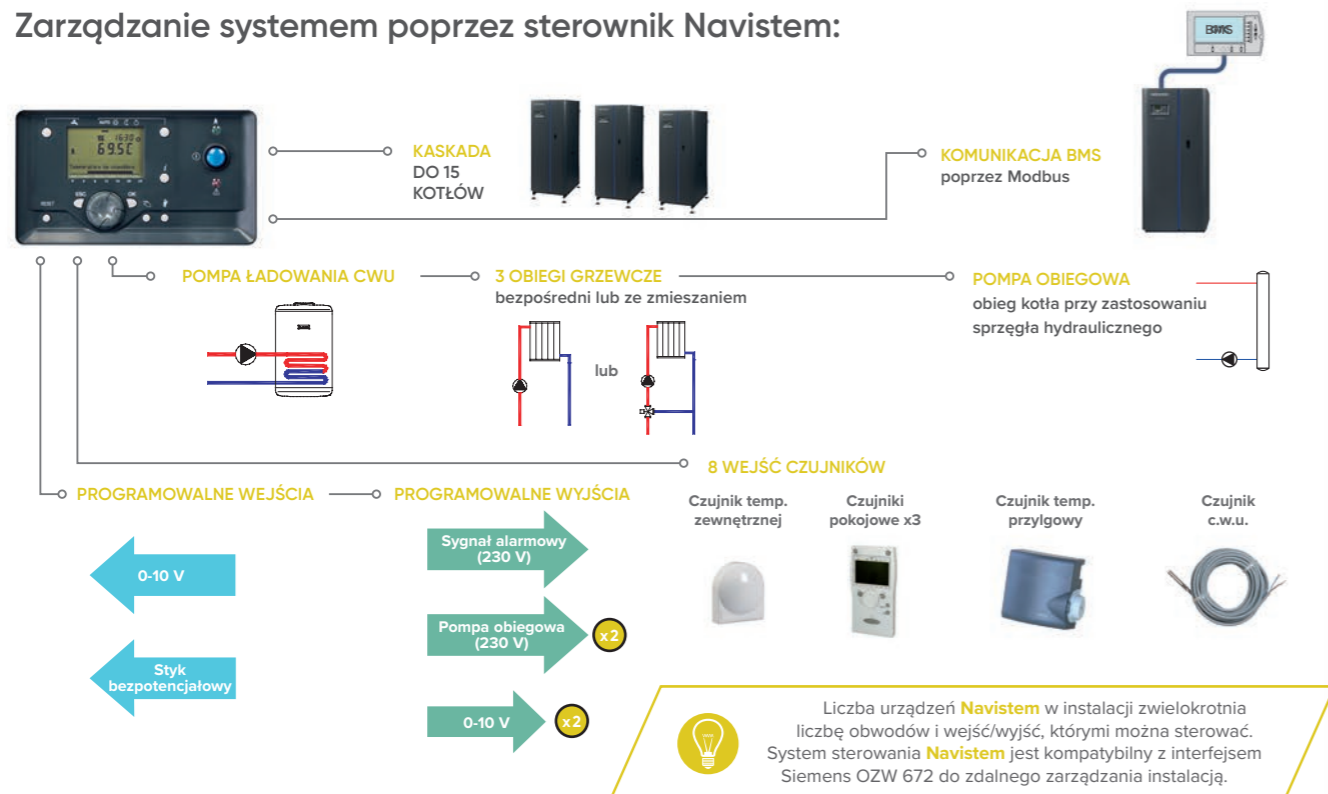
+ Trwałość i bezpieczeństwo

- Monitorowanie temperatury, natężenia przepływu i ciśnienia hydraulicznego
- Funkcja zapobiegania krótkiemu cyklowi pracy palnika
- Łatwa diagnostyka (liczne funkcje dostępne z poziomu wyświetlacza)

+ Optymalizacja zasilania

- Sprawność zgodna z normą NF EN12098 CEE
- Różne strategie kaskadowe do optymalizacji wydajności
- Programowanie tygodniowe i wakacyjne

Zarządzanie systemem poprzez sterownik Navistem:



NAZWA	REFERENCJA	
	CONDENSINOX	VARMAX 2
QAD 36 – czujnik temperatury przylgowy (Condensinox, Varmax 2)	059 592	
QAZ 36 – czujnik temperatury zanurzeniowy (Condensinox, Varmax 2)	059 261	
QAC 34 – czujnik temperatury zewnętrznej (Condensinox, Varmax 2)	059 260	
QAA 55 – programator pokojowy (Condensinox, Varmax 2)	090 967	
OCI 345 – moduł komunikacyjny (Condensinox, Varmax 2)	059 752	
AVS 75 – moduł rozszerzenia (Condensinox, Varmax 2)	059 751	
RVS 63 – sterownik kaskadowy, zestaw składa się z programatora, trzech czujników przylgowych QAD 36, czujnika zanurzeniowego QAC 34 i okablowania integracyjnego (Condensinox, Varmax 2)	059 516	
Navipass – moduł komunikacji Modbus (Condensinox)	059 833	
OCI 351 – moduł komunikacyjny Modbus (Varmax 2)	082 733	

aktualny cennik do pobrania ze strony www.groupe-atlantic.pl/pobierz/

	OPCJE STEROWANIA NAVISTEM							
	LICZBA OBIEGÓW GRZEWczyCH			WYMAGANE MODUŁY STERUJĄCE I CZUJNIKI				
	OBIEGI CO BEZPOŚREDNIE	OBIEGI CO ZE ZMIESZANIEM	ZASOBNIKI CWU Z POMPĄ ŁADUJĄCĄ	MODUŁ ROZSZERZENIA AVS 75	MODUŁ OCI 345	CZUJNIK ZEWNĘTRZNY QAC 34	CZUJNIK CWU QAZ 36	CZUJNIK TEMP. QAD 36 LUB QAZ 36
1 kotłó z sterownikiem Navistem	1	3	1		0			0
2 kotły z sterownikiem Navistem	1	6	2	1 na każdy obieg ze zmieszaniem	2	1 (jeśli kontrolowane przez temp. zewnętrzną)	1 na pompę ładowania c.w.u.	
3 kotły z sterownikiem Navistem	1	9	3		3			1 na kaskadę
4 kotły z sterownikiem Navistem	1	12	4		4			

*Jeśli obecny jest obieg grzewczy sterowany pompą, maksymalna liczba obiegów ze zmieszaniem, które mogą być sterowane, jest zmniejszona o jeden.



CONDENSINOX



VARMAX 2

PRZED ZAKUPEM

zalecenia dotyczące instalacji, wybór rozwiązań,
pomoc techniczna, badania i wymiarowanie

inwestycje@groupe-atlantic.com

POMOC TECHNICZNA I GWARANCJE

pomoc w instalacji i rozwiązywaniu problemów,
zarządzanie zgłoszeniami dotyczącymi uruchomienia,
dalsze działania serwisowe, części zamienne, gwarancje

(+48) 22 811 82 60
serwis@groupe-atlantic.com

**ZAMÓWIENIA I DOSTAWY
WYKOŃCZONYCH PRODUKTÓW**

dostępność, ceny, zamówienia, terminy realizacji

zamowienia@groupe-atlantic.com

SZKOLENIA

kursy z ekspertami branżowymi na temat
działających produktów

akademia@groupe-atlantic.pl
szkolenia@groupe-atlantic.com



www.groupe-atlantic.pl
www.groupe-atlantic.com