

Kocioł kondensacyjny o dużej pojemności wodnej
do zastosowań komercyjnych.



więcej informacji

H₂
READY

PLUSY PRODUKTU

KOMFORT

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej.
- Zoptymalizowana kondensacja dzięki połączeniu 2- lub 3-rurowemu.
- Zasilanie: gaz ziemny lub propan.
- Koncepcja Hydrostable: prosta instalacja niewymagająca konieczności stosowania sprzęgła hydraulicznego ani pompy kotłowej.
- Łatwa konserwacja dzięki dostępowi z trzech stron kotła.
- Zintegrowane oświetlenie wewnętrzne oraz schodki serwisowe.
- Duża pojemność wodna – niskie opory przepływu oraz odporność na zanieczyszczenia.

STEROWANIE

- Zarządzanie systemem poprzez zintegrowany sterownik Navistem B4000.
- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym.
- Możliwość zarządzania nawet 15 kotłami w kaskadzie.
- Fabrycznie dostępne trzy wyjścia programowalne 230V (np. pompa obiegu grzewczego, pompa c.w.u.).
- Możliwość komunikacji Modbus poprzez dedykowany moduł OCI 351.

EKONOMIA

- H₂ Ready – urządzenie przystosowane jest do pracy w systemach zasilanych gazem z domieszką 20% wodoru.

DOSTĘPNE AKCESORIA – PATRZ STR. 105

TECHNOLOGIE I WYDAJNOŚĆ

1 WYDAJNOŚĆ

- Wymiennik ciepła posiada komorę pierwotną i wtórną, każda z dedykowanym połączeniem powrotnym
- Zoptymalizowana praca w trybie kondensacji oraz redukcja zużycia gazu
- Sprawność nominalna nawet do 109,1%

2 WYTRZYMAŁOŚĆ

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej zapewnia długą żywotność i niezawodność
- Brak konieczności zapewnienia minimalnego przepływu

3 ŁATWOŚĆ INSTALACJI

- Opatentowana koncepcja HYDROSTABLE pozwala zredukować osprzęt kotłowni
- Ułatwiona konserwacja dzięki простemu dostępowi do komory spalania
- Zintegrowana pompa obiegowa zapewniająca optymalną temperaturę w całej objętości kotła



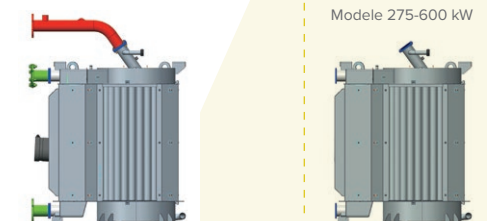
ELASTYCZNOŚĆ

Kotły Varmax posiadają możliwość demontażu elementów obudowy oraz przyłączy hydraulicznych i kominowych. Zapewnia to dużą elastyczność i ułatwiony montaż w pomieszczeniach kotłowni z ograniczonym dostępem.

Demontaż obudowy



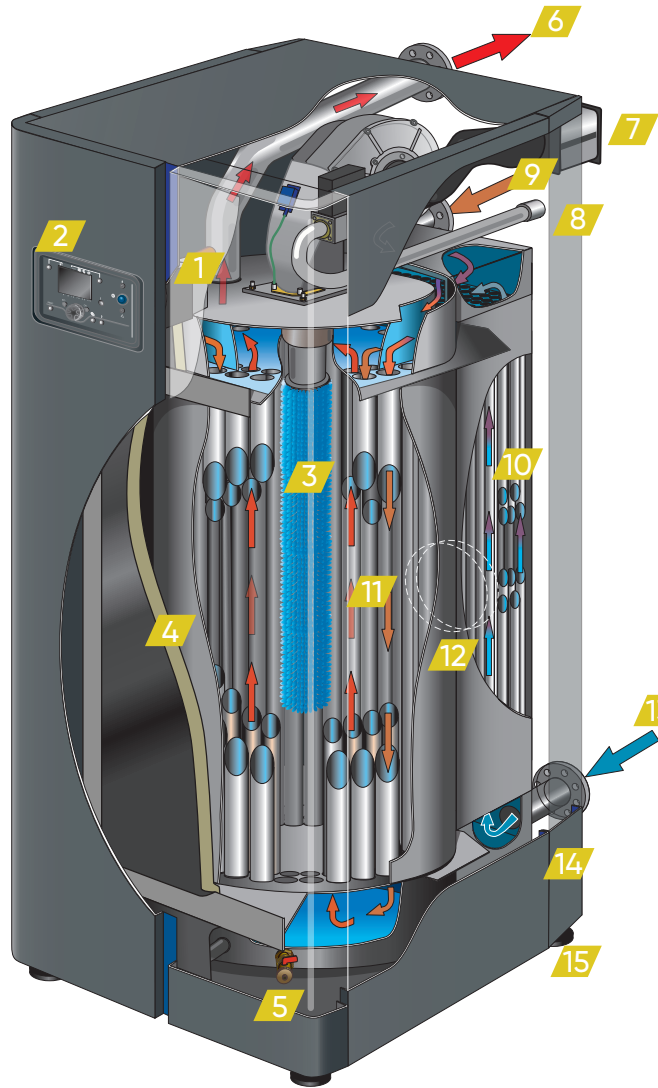
Demontaż do korpusu układu grzewczego



Modele 275-600 kW



PRZEKRÓJ KOTŁA



- 1 Pompa obiegu wewnętrznego
- 2 Panel sterowania
- 3 Palnik z mieszanym wstępnym
- 4 Izolacja wymiennika ciepła
- 5 Zawór spustowy
- 6 Przyłącze zasilanie instalacji
- 7 Wlot powietrza do spalania
- 8 Dopływ gazu
- 9 Przyłącze powrotu – obieg wysokotemperaturowy
- 10 Wtórny wymiennik ciepła
- 11 Pierwotny wymiennik ciepła
- 12 Przyłącze wylotu spalin
- 13 Przyłącze powrotu – obieg niskotemperaturowy
- 14 Drzwiczki dostępu do syfonu kondensatu
- 15 Nóżki poziomujące

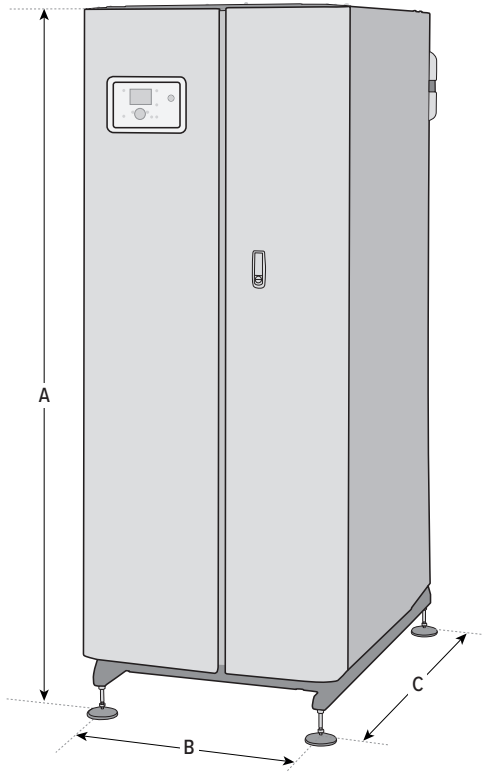
INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

- Zoptymalizowane działanie**
- Tryb ręczny / tryb automatyczny
 - Programy pracy (tygodniowy, wakacyjny, eco, dogrzewanie, obniżanie temperatury itp.)
- Bezpieczeństwo i rozwiązywanie problemów**
- Monitorowanie temperatury wody
 - Funkcje diagnostyczne
 - Czujnik ciśnienia wody

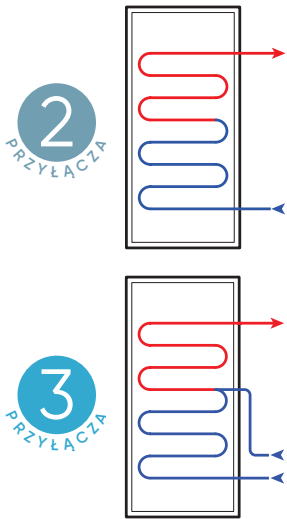


- 1 Przycisk trybu CWU
- 2 Wyświetlacz
- 3 Pokrętko nawigacji
- 4 Przycisk „Tryb ogrzewania”
- 5 Zielona dioda LED (status pracy)
- 6 Przycisk włącz/wyłącz
- 7 Czerwona dioda LED (komunikat błędu)

WYMIARY MONTAŻOWE (MM)



PRZYŁĄCZA



- Kocioł posiada zasilanie 1 i powrót 2 wody grzewczej instalacji c.o.
- Główny wymiennik ciepła i skraplacz są połączone szeregowo.
- Przyłącze powrotu obiegu wysokotemperaturowego pozostaje zaślepiene.
- Urządzenie posiada zasilanie 1 i dwa oddzielne przyłącza powrotu instalacji c.o.: jeden o wysokiej temperaturze 2 i drugi o niskiej temperaturze 3.
- Zwiększanie efektu kondensacji poprzez rozdzielenie hydrauliczne obiegów wysoko i niskotemperaturowych.
- Wzrost sprawności wytwarzania ciepła pozwala zredukować zużycie gazu oraz ograniczyć koszty eksploatacyjne.

DANE TECHNICZNE MODEL VARMAX 2

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA		JEDN.	120	140	180	225	275	320	390	450	525	600
Referencja			556 143	556 144	556 145	556 146	556 147	556 148	556 149	556 150	556 151	556 152
Nominalna moc grzewcza	kW	120	140	180	225	275	320	390	450	525	600	
Znamionowa moc grzewcza przy 80/60°C (Pn)	kW	117,2	136,8	175,9	220	270	316	383	442	516	589	
Znamionowa moc grzewcza przy 50/30°C	kW	127	148	191	238	290	338	415	478	558	637	
Minimalny zakres modulacji	%	23	20	24	19	24	21	22	19	23	20	
Sprawność kotła w odniesieniu do wartości opałowej, przy 100% obciążenia i przy parametrach 80/60 °C	%		97,7		97,7		97,9			98,2		
Sprawność kotła w odniesieniu do wartości opałowej, przy 30% obciążenia i temperaturze powrotu 30 °C	%		108,8		109,1				108,9			
Straty postojowe (ΔT=30K)	W		182		213		259		311		461	
Zużycie gazu przy Pn (G20)	m³/h	12,7	14,81	19,05	23,81	29,1	33,86	41,3	47,6	55,6	63,5	
Zużycie gazu przy Pn (Propan G31)	m³/h	4,91	5,73	7,36	9,21	11,25	13,09	-	-	-	-	
CHARAKTERYSTYKA ELEKTRYCZNA												
Zużycie energii przy Pn	W	283	381	229	327	333	432	558	733	729	970	
Moc elektryczna przy natężeniu przepływu (ΔT=20K)	W		91		53		173		190		236	246
Moc elektryczna przy zerowym obciążeniu grzewczym	W				6						8	
Stopień ochrony								IP20				
CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA												
Straty ciśnienia przy natężeniu przepływu (ΔT=20K) (wymennik + skraplacz)	mbar	60	75	57	81	82	118,5	77	97	86	107	
Maks. ciśnienie robocze	bar						6					
Pojemność wodna	L		116		151		239		287		420	
Nominalny przepływ (ΔT=20K)	m³/h	5,0	5,8	7,5	9,4	11,5	13,4	16,4	18,9	22,1	25,2	
Maksymalny przepływ (ΔT=10K)	m³/h	10,0	11,6	15,0	18,8	23,0	26,8	32,8	37,8	44,1	50,4	
Minimalna temperatura pracy	°C		22		24		20		23		23	22
Maks. zadana temperatura zasilania	°C						85					
CHARAKTERYSTYKA SPALANIA												
Klasa emisji NOx (ErP)							6					
Emisja NOx zgodnie z normą EN 15502-1 (w odniesieniu do ciepła spalania) (ErP)	mg/kWh			27		36		32		50		
Maksymalne natężenie przepływu spalin bez kondensacji	kg/h	190,1	220,7	289,4	358,2	410,0	479,5	608,4	722,5	835,6	944,6	
Emisja NOx zgodnie z normą EN 15502-1 (w odniesieniu do ciepła spalania) (ErP)	%					8,8 < % CO ₂ < 9,2						
% CO ₂ Min - Maks G20	%					8,3 < % CO ₂ < 8,7						
WAGA												
Masa własna (bez wody)	kg		296		372		470		563		761	
WYMIARY												
A	mm		1530		1780		1877		2023		2016	
B	mm			706			800		900		1153	
C	mm		1172		1194		1320		1369		1588	
Średnica wewnętrzna wylotu spalin	mm		150		150		180		200		200	

aktualny cennik do pobrania ze strony www.groupe-atlantic.pl/pobierz/
* okres gwarancji jakim objęty jest korpus urządzenia.