

VARMAX 2

Kocioł kondensacyjny o dużej pojemności wodnej do zastosowań komercyjnych.

YGNIS

STOJĄCY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

OD 120 DO 600 KW



GWARANCJA

5*
LATA

+ PLUSY PRODUKTU

KOMFORT

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej
- Zoptymalizowana kondensacja dzięki połączeniu 2- lub 3-rurowemu
- Zasilanie: Gaz ziemny lub propan
- Koncepcja Hydrostable: prosta instalacja niewymagająca konieczności stosowania sprzęgła hydraulicznego ani pompy kotłowej
- Łatwa konserwacja dzięki dostępowi z trzech stron kotła
- Zintegrowane oświetlenie wewnętrzne oraz schodki serwisowe
- Duża pojemność wodna – niskie opory przepływu oraz odporność na zanieczyszczenia

STEROWANIE

- Zarządzanie systemem poprzez zintegrowany sterownik Navistem B4000
- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym
- Możliwość zarządzania nawet 15 kotłami w kaskadzie
- Fabrycznie dostępne trzy wyjścia programowalne 230V (np. pompa obiegu grzewczego, pompa CWU)
- Możliwość komunikacji Modbus poprzez dedykowany moduł Navipass

EKONOMIA

- H₂ Ready – urządzenie przystosowane jest do pracy w systemach zasilanych gazem z domieszką 20% wodoru

DOSTĘPNE AKCESORIA – PATRZ STR. 122-123

TECHNOLOGIE I WYDAJNOŚĆ

1 WYDAJNOŚĆ

- Wymiennik ciepła posiada komorę pierwotną i wtórną, każda z dedykowanym połączeniem powrotnym
- Zoptymalizowana praca w trybie kondensacji oraz redukcja zużycia gazu
- Sprawność nominalna nawet do 109,1%

2 WYTRZYMAŁOŚĆ

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej zapewnia długą żywotność i niezawodność
- Brak konieczności zapewnienia minimalnego przepływu



3 ŁATWOŚĆ INSTALACJI

- Opatentowana koncepcja HYDROSTABLE pozwala zredukować osprzęt kotłowni
- Ułatwiona konserwacja dzięki prostemu dostępowi do komory spalania
- Zintegrowana pompa obiegowa zapewniająca optymalną temperaturę w całej objętości kotła

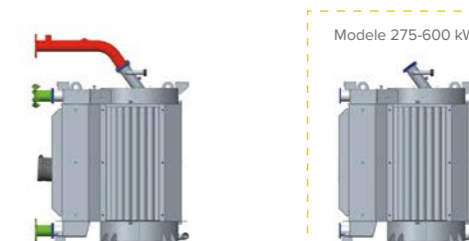
ELASTYCZNOŚĆ

Kotły Varmax posiadają możliwość demontażu elementów obudowy oraz przyłączy hydraulicznych i kominowych. Zapewnia to dużą elastyczność i ułatwiony montaż w pomieszczeniach kotłowni z ograniczonym dostępem.

Demontaż obudowy



Demontaż do korpusu układu grzewczego

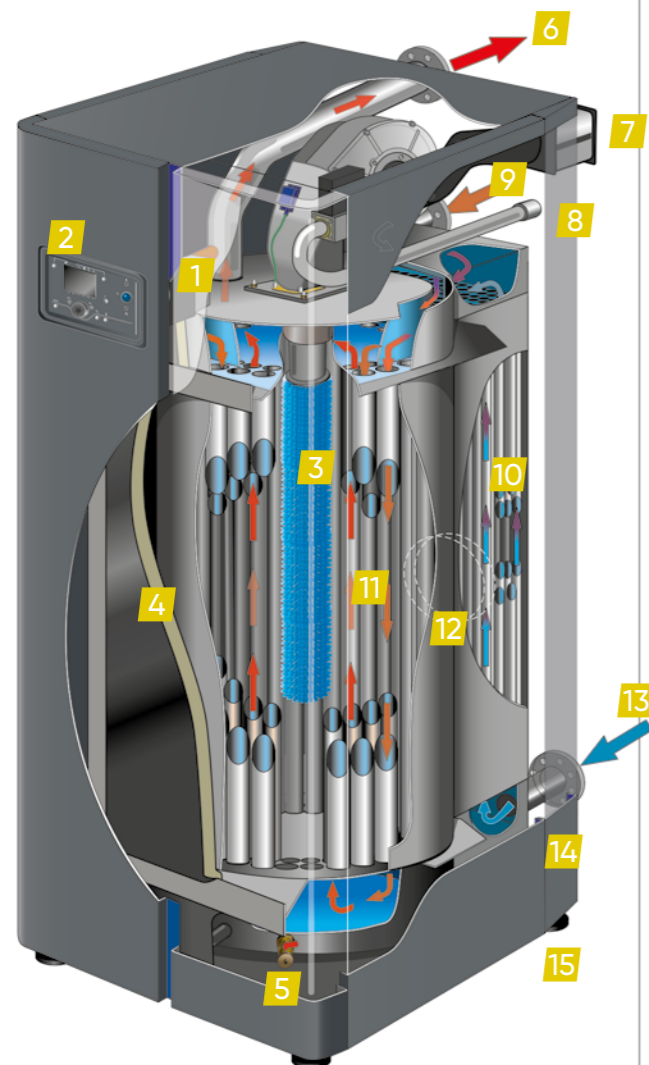


więcej informacji

H₂
READY

VARMAX 2

PRZEKRÓJ KOTŁA



- 1 Pompa obiegu wewnętrznego
- 2 Panel sterowania
- 3 Palnik z mieszanym wstępnym
- 4 Izolacja wymiennika ciepła
- 5 Zawór spustowy
- 6 Przyłącze zasilanie instalacji
- 7 Wlot powietrza do spalania
- 8 Dopływ gazu
- 9 Przyłącze powrotu – obieg wysokotemperaturowy
- 10 Wtórny wymiennik ciepła
- 11 Pierwotny wymiennik ciepła
- 12 Przyłącze wylotu spalin
- 13 Przyłącze powrotu – obieg niskotemperaturowy
- 14 Drzwiczki dostępu do syfonu kondensatu
- 15 Nóżki poziomujące

PRZYJAZNY DLA UŻYTKOWNIKA INTERFEJS

Zoptymalizowane działanie

- Tryb ręczny / tryb automatyczny
- Programy pracy (tygodniowy, wakacyjny, eco, dogrzewanie, obniżanie temperatury itp.)

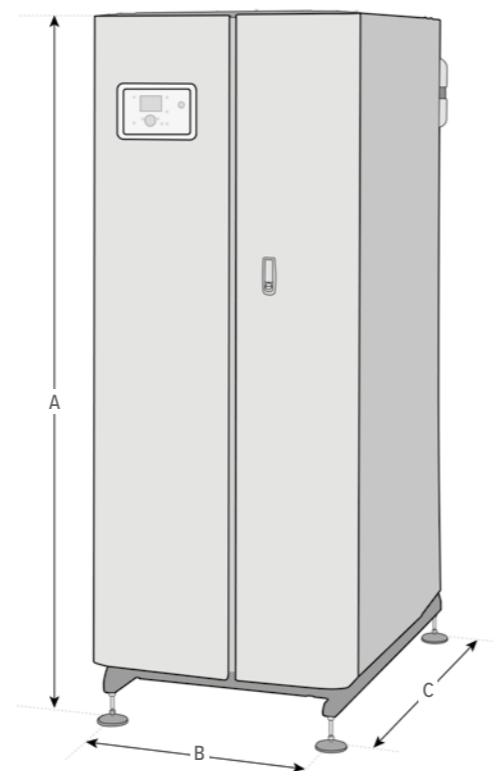
Bezpieczeństwo i rozwiązywanie problemów

- Monitorowanie temperatury wody
- Funkcje diagnostyczne
- Czujnik ciśnienia wody



- 1 Przycisk włącz/wyłącz
- 2 Sygnalizacja LED o statusie urządzenia
- 3 Wyświetlacz dotykowy
- 4 Aktualny status pracy
- 5 Podsumowanie informacji o urządzeniu
- 6 Historia błędów
- 7 Informacje o układzie kaskady

WYMIARY MONTAŻOWE (MM)



DANE TECHNICZNE MODEL VARMAX 2

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	JEDN.	120	140	180	225	275	320	390	450	525	600
Referencja		556 143	556 144	556 145	556 146	556 147	556 148	556 149	556 150	556 151	556 152
Nominalna moc grzewcza	kW	120	140	180	225	275	320	390	450	525	600
Znamionowa moc grzewcza przy 80/60°C (Pn)	kW	117,2	136,8	175,9	220	270	316	383	442	516	589
Znamionowa moc grzewcza przy 50/30°C	kW	127	148	191	238	290	338	415	478	558	637
Minimalny zakres modulacji	%	23	20	24	19	24	21	22	19	23	20
Sprawność kotła w odniesieniu do wartości opałowej, przy 100% obciążenia i przy parametrach 80/60 °C	%	97,7		97,7		97,9		98,2			
Sprawność kotła w odniesieniu do wartości opałowej, przy 30% obciążenia i temperaturze powrotu 30 °C	%	108,8		109,1		108,9					
Straty postojowe (ΔT=30K)	W	182		213		259		311		461	
Zużycie gazu przy Pn (G20)	m³/h	12,7	14,81	19,05	23,81	29,1	33,86	41,3	47,6	55,6	63,5
Zużycie gazu przy Pn (Propan G31)	m³/h	4,91	5,73	7,36	9,21	11,25	13,09	-	-	-	-
CHARAKTERYSTYKA ELEKTRYCZNA											
Zużycie energii przy Pn	W	283	381	229	327	333	432	558	733	729	970
Moc elektryczna przy natężeniu przepływu (ΔT=20K)	W	91		53		173		190		246	
Moc elektryczna przy zerowym obciążeniu grzewczym	W	6						8			
Stopień ochrony		IP20									
CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA											
Straty ciśnienia przy natężeniu przepływu (ΔT=20K) (wymiennik + skraplacz)	mbar	60	75	57	81	82	118,5	77	97	86	107
Maks. ciśnienie robocze	bar	6									
Pojemność wodna	L	116		151		239		287		420	
Nominalny przepływ (ΔT=20K)	m³/h	5,0	5,8	7,5	9,4	11,5	13,4	16,4	18,9	22,1	25,2
Maksymalny przepływ (ΔT=10K)	m³/h	10,0	11,6	15,0	18,8	23,0	26,8	32,8	37,8	44,1	50,4
Minimalna temperatura pracy	°C	22		24		20		23		22	
Maks. zadana temperatura zasilania	°C	85									
CHARAKTERYSTYKA SPALANIA											
Klasa emisji NOx (ErP)		6									
Emisja NOx zgodnie z normą EN 15502-1 (w odniesieniu do ciepła spalania) (ErP)	mg/kWh	27		36		32		50			
Maksymalne natężenie przepływu spalin bez kondensacji	kg/h	190,1	220,7	289,4	358,2	410,0	479,5	608,4	722,5	835,6	944,6
Emisja NOx zgodnie z normą EN 15502-1 (w odniesieniu do ciepła spalania) (ErP)	%	8,8 < % CO ₂ < 9,2									
% CO ₂ Min - Maks G20	%	8,3 < % CO ₂ < 8,7									
WAGA											
Masa własna (bez wody)	kg	296	372	470	563	761					
WYMIARY											
A	mm	1530	1780	1877	2023	2016					
B	mm	706		800		900		1153			
C	mm	1172	1194	1320	1369	1588					

aktualny cennik do pobrania ze strony www.groupe-atlantic.pl/pobierz/

PRZYŁĄCZA

