

# CONDENSINOX

YGNIS

Kocioł kondensacyjny o dużej pojemności wodnej do zastosowań komercyjnych.



więcej informacji

STOJĄCY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

OD 40 DO 100 KW



GWARANCJA

5\*  
LATA



## + PLUSY PRODUKTU

### KOMFORT

- Wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej
- Zoptymalizowana kondensacja dzięki podłączeniu 2- lub 3-rurowemu
- Modułacja mocy od 20%
- Łatwa instalacja: wygodny dostęp do obsługi serwisowej od frontu urządzenia, kompaktowe wymiary
- Koncepcja Hydrostable: prosta instalacja niewymagająca konieczności stosowania sprzęgła hydraulicznego ani pompy kotłowej
- Duża pojemność wodna – niskie opory przepływu oraz odporność na zanieczyszczenia

### STEROWANIE

- Zarządzanie systemem poprzez zintegrowany sterownik Navistem3000
- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym
- Możliwość zarządzania nawet 15 kotłami w kaskadzie
- Fabrycznie dostępne trzy wyjścia programowalne 230V (np. pompa obiegu grzewczego, pompa CWU)
- Opcjonalnie do trzech obiegów ze zmieszaniem + CWU
- Możliwość komunikacji Modbus poprzez dedykowany moduł Navipass

DOSTĘPNE AKCESORIA – PATRZ STR. 130-131

## TECHNOLOGIE I WYDAJNOŚĆ

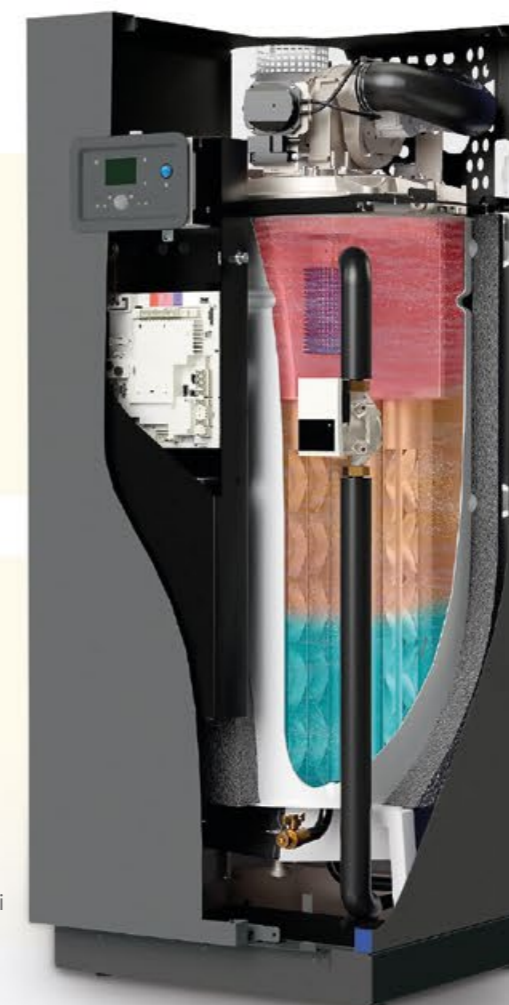
### 1 WYDAJNOŚĆ

Oszczędność energii, optymalizacja wydajności

- Drugi powrót hydrauliczny w celu optymalizacji kondensacji
- Modułacja mocy od 20 do 100
- Wyjątkowa sprawność nawet do 110,5%

### 2 WYTRZYMAŁOŚĆ

- Gwarantowana długowieczność
- Element grzejny ze stali nierdzewnej
- Duża wewnętrzna objętość wody ogranicza ryzyko przegrzania
- Opatentowana koncepcja HYDROSTABLE pozwala zredukować osprzęt kotłowni



### 3 ŁATWOŚĆ INSTALACJI

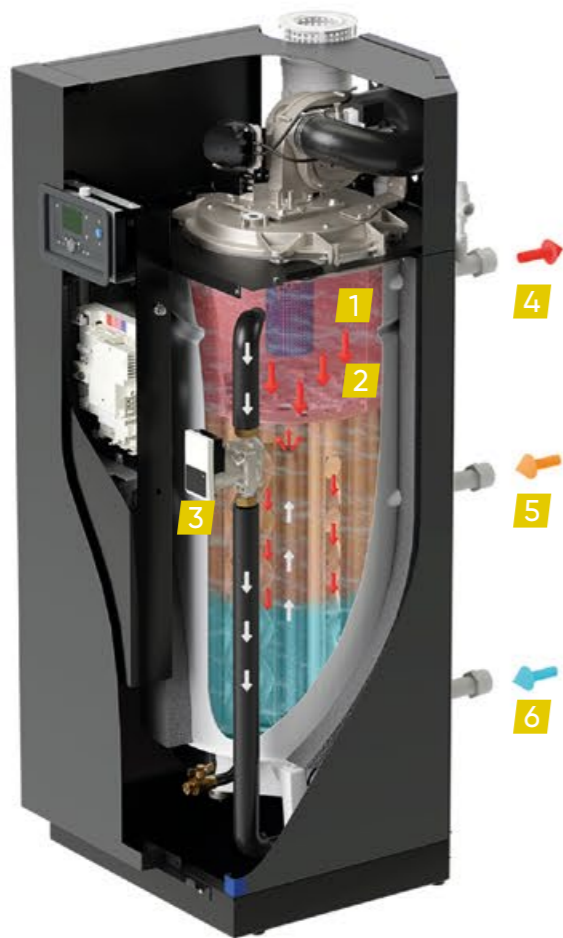
Instalacja oszczędzająca czas

- Prosta hydraulika (brak ograniczeń temperatury lub minimalnego przepływu po stronie instalacji)
- Brak konieczności stosowania sprzęgła hydraulicznego lub wymiennika ciepła

\* okres gwarancji jaką objęty jest korpus urządzenia.

# CONDENSINOX

## PRZEKRÓJ KOTŁA



- 1 Palnik
- 2 Wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej
- 3 Pompa obiegu wewnętrznego
- 4 Zasilanie
- 5 Powrót (wysoka temperatura)
- 6 Powrót (niska temperatura)

## PRZYJAZNY DLA UŻYTKOWNIKA INTERFEJS

### Zoptymalizowane działanie

- Tryb ręczny / tryb automatyczny
- Programy pracy (tygodniowy, wakacyjny, eco, dogrzewanie, obniżanie temperatury itp.)

### Bezpieczeństwo i rozwiązywanie problemów

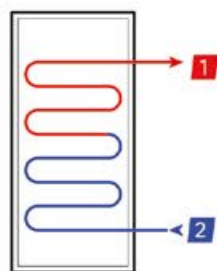
- Monitorowanie temperatury wody
- Funkcje diagnostyczne
- Czujnik ciśnienia wody



- 1 Przycisk trybu CWU
- 2 Wyświetlacz
- 3 Pokrętko nawigacji
- 4 Przycisk „Tryb ogrzewania”
- 5 Zielona dioda LED (status pracy)
- 6 Przycisk włącz/wyłącz
- 7 Czerwona dioda LED (komunikat błędny)

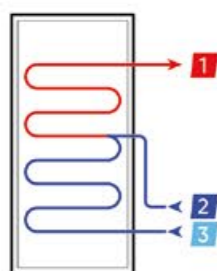
## PRZYŁĄCZA

2 PRZYŁĄCZA



- Kocioł posiada zasilanie **1** i powrót **2**.
- Element grzejny i skraplacz są połączone szeregowo.
- Przyłcze powrotu obiegu wysokotemperaturowego pozostaje zaślepiene.

3 PRZYŁĄCZA



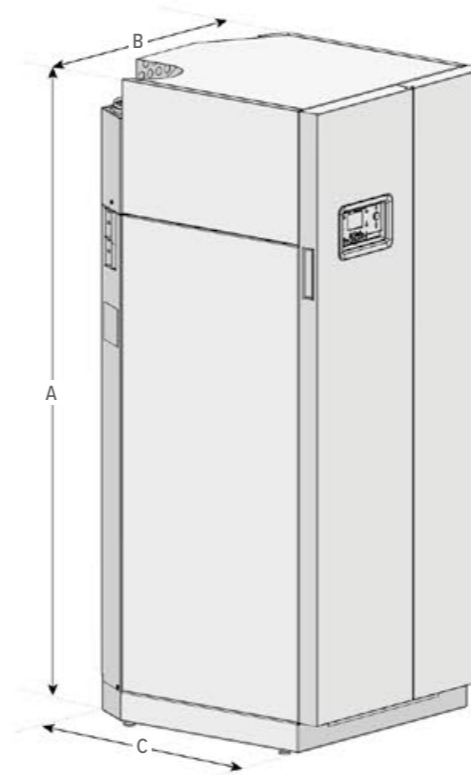
- Urządzenie posiada zasilanie **1** i dwa oddzielne przyłacza powrotu: jeden o wysokiej temperaturze **2** i drugi o niskiej temperaturze **3**.
- Zwiększanie efektu kondensacji poprzez rozdzielenie hydrauliczne obiegów wysoko i niskotemperaturowych.
- Wzrost sprawności wytwarzania ciepła pozwala zredukować zużycie gazu oraz ograniczyć koszty eksploatacyjne.

## DANE TECHNICZNE MODEL CONDENSINOX

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	JEDN.	CONDENSINOX 40	CONDENSINOX 60	CONDENSINOX 80	CONDENSINOX 100
Referencja		041 620	041 621	041 622	041 623
Moc znamionowa przy 80/60°C (Pn)	kW	40,0	60,0	80,0	97,0
Moc znamionowa przy 50/30°C	kW	43,8	65,5	87,5	105,5
Paliwo		Gaz ziemny G20			
Minimalny zakres modulacji	%	20	20	20	20
Sprawność przy 100% obciążeniu (80/60°C)	%	96,9	97,4	96,8	98,3
Sprawność przy 30% obciążeniu (temp. powrotu 30°C)	%	110,5	109,2	108	110,4
Straty w stanie spoczynku (ΔT=30K)	W	95	95	163	163
Zużycie gazu przy Pn (G20)	m³/h	4,4	6,6	8,8	10,6
<b>CHARAKTERYSTYKA ELEKTRYCZNA</b>					
Zużycie energii przy Pn	W	120	160	210	280
Pomocnicza moc elektryczna przy zerowym obciążeniu	W	5	5	5	5
Nominalny prąd wejściowy (bez akcesoriów)	A	0,8	1,2	1,3	1,9
Stopień ochrony		IP20			
<b>CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA</b>					
Straty ciśnienia przy natężeniu przepływu Δt = 20 K	mbar	160	350	210	300
Ciśnienie robocze	bar	4	4	4	4
Objętość wody	l	94	88	136	128
Nominalny przepływ (Δt = 20 K)	m³/h	1,7	2,6	3,4	4,2
Maksymalny przepływ (Δt = 10 K)	m³/h	3,5	5,2	6,9	8,4
Maks. zadana temperatura zasilania	°C	80			
<b>CHARAKTERYSTYKA SPALANIA</b>					
Klasa NOx (ErP)		6			
% CO <sub>2</sub> Min - Maks G20	%	8,5 < % CO <sub>2</sub> < 9			
<b>WAGA</b>					
Masa własna (bez opakowania)	kg	134	140	215	225
<b>WYMIARY</b>					
A	mm	1494		1707	
B	mm	595		695	
C	mm	670		773	
Podłączenie komin	Ø mm	125		160	
Podłączenie obiegu c.o.	Ø	1" 1/4			
Podłączenie gazu	Ø	G1/2"		G3/4"	

aktualny cennik do pobrania ze strony [www.groupe-atlantic.pl/pobierz/](http://www.groupe-atlantic.pl/pobierz/)

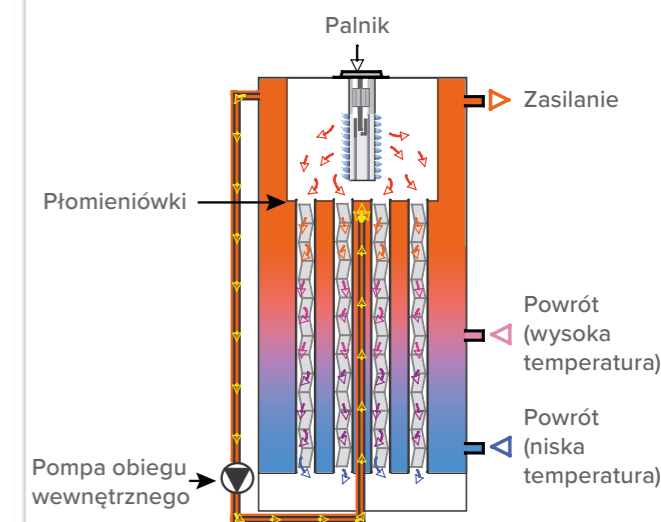
## WYMIARY MONTAŻOWE (MM)



## KONCEPCJA HYDROSTABLE

### Uproszczona instalacja dzięki koncepcji Hydrostable

- Brak konieczności zapewnienia minimalnego przepływu
- Wymiennik ciepła o dużej pojemności wodnej i niskich stratach ciśnienia
- Zwiększona żywotność i ochrona przed przegrzaniem
- Możliwość bezpośredniego podłączenia do instalacji



# AKCESORIA DO KOTŁÓW

## Navistem B3000

Sterownik Navistem B3000 jest standardowym wyposażeniem każdego urządzenia **Varmax** i **Condensinox**



### + Prosta instalacja i oszczędność kosztów

#### Dzięki integracji wielu funkcji

- Sterowanie kaskadą kotłów
- Zarządzanie obiegami z mieszaczem i c.w.u.
- Wejścia 0-10 V / wyjście sygnału alarmowego
- Wyjścia 0-10 V oraz 230V
- Komunikacja BMS poprzez Modbus

### + Łatwość użytkowania

- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym
- Automatyczne wykrywanie czujników
- Sterowanie kotłem i obiegami grzewczymi za pomocą jednego interfejsu

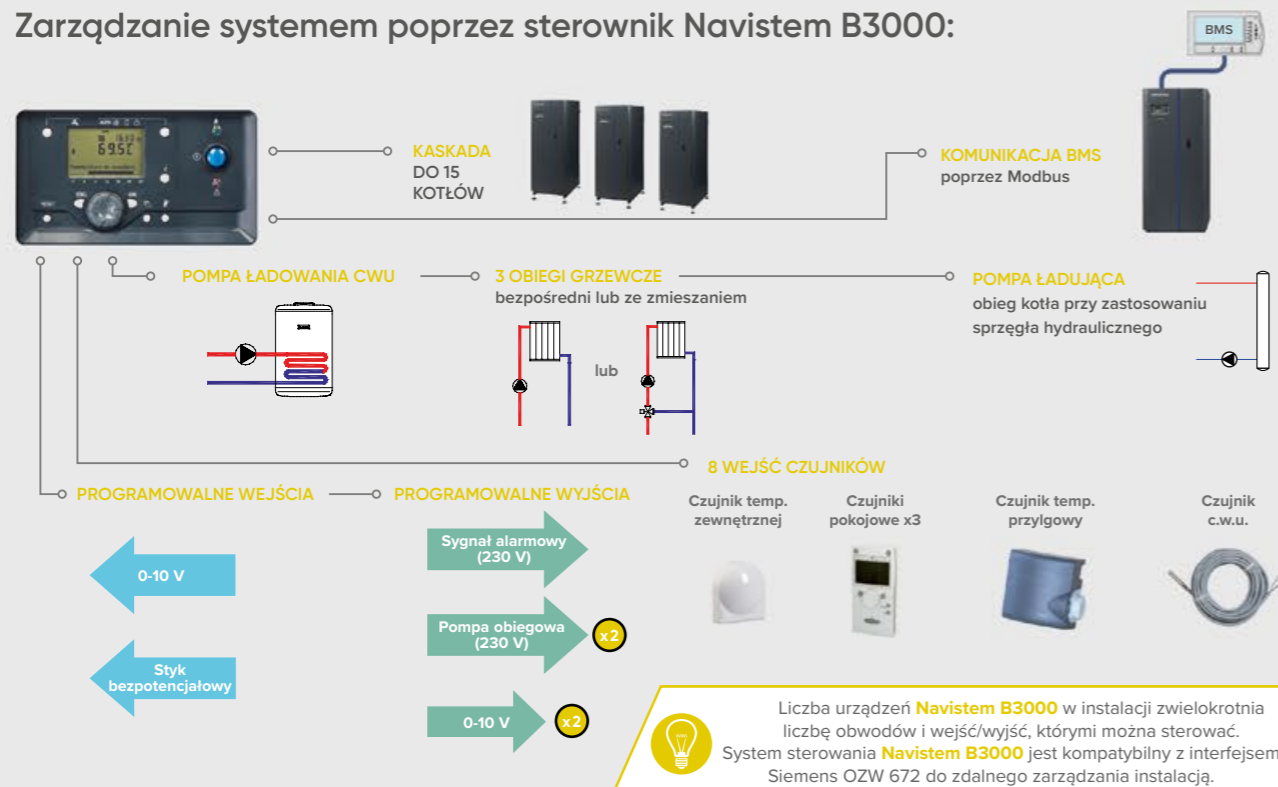
### + Trwałość i bezpieczeństwo

- Monitorowanie temperatury, natężenia przepływu i ciśnienia hydraulicznego
- Funkcja zapobiegania krótkiemu cyklowi pracy palnika
- Łatwa diagnostyka (liczne funkcje dostępne z poziomu wyświetlacza)

### + Optymalizacja zasilania

- Optymalizator odzysku zgodny z normą NF EN12098 CEE
- Różne strategie kaskadowe do optymalizacji wydajności
- Programowanie tygodniowe i wakacyjne

## Zarządzanie systemem poprzez sterownik Navistem B3000:



NAZWA	REFERENCJA	
	CONDENSINOX	VARMAX
<b>QAD 36 – czujnik temperatury przylgowy</b> (Condensinox, Varmax)	059 592	
<b>QAZ 36 – czujnik temperatury zanurzeniowy</b> (Condensinox, Varmax)	059 261	
<b>QAC 34 – czujnik temperatury zewnętrznej</b> (Condensinox, Varmax)	059 260	
<b>QAA 75 – programator pokojowy</b> (Condensinox, Varmax)	040 954	
<b>OCI 345 – moduł komunikacyjny</b> (Condensinox, Varmax)	059 752	
<b>AVS 75 – moduł rozszerzenia</b> (Condensinox, Varmax)	059 751	
<b>RVS 63 – sterownik kaskadowy, zestaw składa się z programatora, trzech czujników przylgowych QAD 36, czujnika zanurzeniowego QAC 34 i okablowania integracyjnego</b> (Condensinox, Varmax)	059 516	
<b>Navipass – moduł komunikacji Modbus</b> (Condensinox, Varmax)	059 833	

aktualny cennik do pobrania ze strony [www.groupe-atlantic.pl/pobierz/](http://www.groupe-atlantic.pl/pobierz/)

	OPCJE STEROWANIA NAVISTEM B3000							
	LICZBA OBIEGÓW GRZEWczyCH			WYMAGANE MODUŁY STERUJĄCE I CZUJNIKI				
	OBIEGI CO BEZPOŚREDNIE	OBIEGI CO ZE ZMIESZANIEM	ZASOBNIKI CWU Z POMPĄ ŁADUJĄCĄ	MODUŁ ROZSZERZENIA AVS 75	MODUŁ OCI 345	CZUJNIK ZEWNĘTRZNY QAC 34	CZUJNIK CWU QAZ 36	CZUJNIK TEMP. QAD 36 LUB QAZ 36
1 kotłó z sterownikiem Navistem B3000	1	3	1		0			0
2 kotły z sterownikiem Navistem B3000	1	6	2	1 na każdy obieg ze zmieszaniem	2	1 (jeśli kontrolowane przez temp. zewnętrzną)	1 na pompę ładowania c.w.u.	
3 kotły z sterownikiem Navistem B3000	1	9	3		3			1 na kaskadę
4 kotły z sterownikiem Navistem B3000	1	12	4		4			

\*Jeśli obecny jest obieg grzewczy sterowany pompą, maksymalna liczba obiegów ze zmieszaniem, które mogą być sterowane, jest zmniejszona o jeden.