

HEATMASTER 25 C EVO



Niezawodny kocioł centralnego ogrzewania
i wysoka wydajność ciepłej wody.



PLUSY PRODUKTU

KOMFORT

- Kondensacyjny w trybie ogrzewania
- Zasobnik ciepłej wody i kondensacyjny wymiennik ciepła wykonane ze stali nierdzewnej
- Krótki czas podgrzewu ciepłej wody
- Niewielka powierzchnia wymagana do instalacji
- Ze wszystkimi zaletami konstrukcji „zbiornik w zbiorniku”
- Wyposażony w pompę elektroniczną klasy A
- Dla tych kotłów oferujemy specjalne zestawy kominowe
- Modułowany palnik gazowy na gaz ziemny lub propan

DOSTĘPNE AKCESORIA – KATALOG STR. 112-117

PROGRAM LOJALNOŚCIOWY



STEROWANIE

- Intuicyjny sterownik ACVMax® Touch łatwy w obsłudze dla użytkownika, pełniący również funkcję regulatora pogodowego
- Panel sterowniczy z wyświetlaczem LCD oraz oprogramowaniem w języku polskim
- Możliwość regulacji dwoma obiegami grzewczymi oraz ON/OFF, OpenTherm, 0-10V i ModBus

EKONOMIA

- Cicha i ekonomiczna praca
- Niska emisja zanieczyszczeń
- H₂ Ready – urządzenie przystosowane jest do pracy w systemach zasilanych gazem z domieszką 20% wodoru

STOJĄCY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

25 KW



NOx
KLASA 6

GWARANCJA
5*
LATA

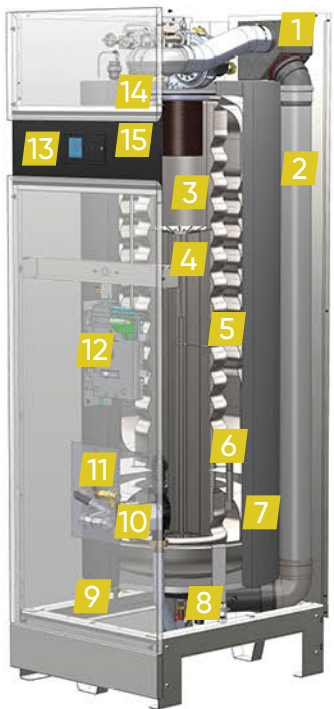


DANE TECHNICZNE MODEL HEATMASTER 25 C EVO

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	JEDN.	25 C EVO
Referencja		052 822
Paliwo		Gaz ziemny
Maksymalna nominalna moc cieplna c.o.	kW	25
Znamionowa maksymalna moc cieplna (80/60°C)	kW	24,3
Znamionowa minimalna moc cieplna (80/60°C)	kW	6,1
Sprawność przy 30% obciążeniu	%	109,0
Pojemność całkowita	L	200
Pojemność zasobnika c.w.u.	L	80
Powierzchnia zasobnika c.w.u.	m²	2,2
Podłączenia obiegu c.o.	Ø	1"
Podłączenia obiegu c.w.u.	Ø	1"
Podłączenie gazu	Ø	3/4"
Spadek ciśnienia hydraulicznego kotła przy Δt = 20°C	mbar	3
Zużycie gazu G20 (moc maksymalna)	m³/h	2,66
Zużycie gazu G31 (moc maksymalna)	kg/h	1,9
Podłączenie do komin	Ømm	80/125
Maksymalna długość prostego komin 80/125 mm	m	60
Max spadek ciśnienia spalin	Pa	95
Waga - pusty	kg	174
Maksymalna temperatura pracy	°C	87
Maksymalne ciśnienie pracy - obieg c.w.u.	bar	8,6
Maksymalne ciśnienie pracy - obieg c.o.	bar	3
Napięcie zasilania	V	230
Ochrona IP		30
Pobór mocy	W	95
Deklarowany profil rozbioru		XXL
Sezonowa efektywność energetyczna (ETAS)	%	94
Głośność	dB(A)	60
Klasa efektywności energetycznej - ogrzewanie pomieszczeń		A
Klasa efektywności energetycznej - podgrzewanie wody		B
WYDAJNOŚĆ CIEPŁEJ WODY		
Wydajność szczytowa przy 40°C	L/10'	234
Wydajność pierwszej godziny przy 40°C	L/60'	748
Wydajność ciągła przy 40°C	L/h	617
Wydajność szczytowa przy 60°C	L/10'	145
Wydajność pierwszej godziny przy 60°C	L/60'	478
Wydajność ciągła przy 60°C	L/h	400

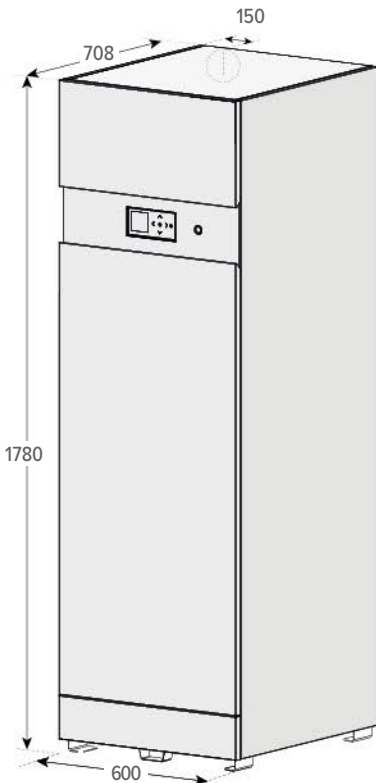
aktualny cennik do pobrania ze strony www.groupe-atlantic.pl/pobierz/

PRZEKRÓJ KOTŁA



- Koncentryczny adapter kominowy
- Kanał spalinowy
- Komora spalania
- Wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej
- Zasobnik ciepłej wody ze stali nierdzewnej
- Wlot zimnej wody
- Izolacja
- Separator kondensatu
- Zawór spustowy
- Pompa mieszająca wysokiej sprawności
- Czujnik powrotu obiegu c.o.
- Sterownik kotła
- Panel sterowania ACVMax Touch
- Tuleja pomiarowa c.w.u. (z czujnikiem temp.)
- Wyłącznik kotła

WYMIARY MONTAŻOWE (MM)



* okres gwarancji jaką objęty jest korpus urządzenia.